

TECHNISCHE DATEN

CROSS-FLEX A160 1860 RAS-M

Nennleistungen:		
Max. Spitzenabstand	mm	1100
Max. Schleiflänge	mm	600
Spitzenhöhe	mm	180
Max. Schleifdurchmesser:	mm	300
Max. Gewicht zwischen den Spitzen	kg	150
Installierte Gesamtleistung, ohne Zubehör	kW	23
Maschinengewicht, ohne Zubehör	kg	7400
Schleifspindelstock:		
Schleifscheibe, max. Durchmesser x Dicke x Bohrung	mm	610 x 100 x 203,2
Motorleistung	kW	11
Scheibfanggeschwindigkeit	m/s	50
Schwenkssystem		Manuell
Max. Schwenkbereich	Grad	0° - 26°34'
Bewegungsunterstützung		Pneumatisch
Gekreuzte Achsen X und Z:		
Max. Achsenweg (X/Z)	mm	320/750
Max. Geschwindigkeit	mm/min	10000
Auflösung	mm	0,0005
Antriebsmotor (A.C. Brushless)	Nm-U/min	7,9 - 3000
Werkstückspindelstock:		
Aufnahmekegel Innen/außen		Morse 5 / ASA 4
Manuelle Schwenkung auf Auflage	Grad	0° ÷ +10°
Mikrometrische Feineinstellung der Schwenkung	Grad	± 1°
Drehzahlbereich	U/min	10 ÷ 800
Spindeldrehmoment	Nm	22
Max. Gewicht bei fliegender Aufspannung 100 mm von der Spindelnase (Werkstück + Spannfutter)	Kg	50
Reitstock:		
Innenkonusaufnahme		Morse 4
Pinolendurchmesser	mm	75
Max. Pinolehub	mm	75
Seitliche Feineinstellung (Zylinderkorrektur)	mm	±0,10